

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Elporem i Elpoautomatyka Sp. z o.o.
Zawada 26
28-230 Połaniec

Inne miejsca produkcyjne na stronie odwrotnej
zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie normy

DIN EN ISO 3834-2

Pełne wymagania jakości

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3254/21

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr: 8118805468

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

grudzień 2022



Hamburg, 28.12.2021

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: Elporem i Elpoautomatyka Sp. z o.o., Połaniec
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3254/21
Data wydania: 28.12.2021

1 Wyrób(-oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC3 wg EN 1090-2 w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji: zbiorniki ciśnieniowe, kotły parowe, rurociągi.

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2, AD 2000 HP0, AD 2000 HP100R
DIN EN 13445, DIN EN 12952, DIN EN 12953, DIN EN 13480
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
1, 5, 6

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1, 5, 6
135 MAG spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1, 5, 6
141 TIG spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych, ręczne	1, 5, 6

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Adam SKORUPA	IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy, C
Tomasz SZCZEPANIK	IWE	Osoba zastępca nadzór spawalniczy, C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C